

Satt und migrationsunbedenklich: Das Mischsystem BoFood MU CMS für den Verpackungsdruck

Neusäß, 28.09.2016

Optisch satte Farben, die zugleich umwelt- und verbraucherfreundlich sind: Deren Entwicklung haben sich die Pioniere im migrationsunbedenklichen Druck von der Epple Druckfarben AG angenommen. Das patentierte Ergebnis und Mischsystem heißt Bo Food MU CMS. Verpackungsdrucker können ihren Kunden kurzfristige Wünsche nach Sonderfarben beim Druck von Lebensmittelprimärverpackungen erfüllen. Mit einem Farbsystem, das die aktuelle Diskussion um Mineralölrückstände lange hinter sich gelassen hat.

„Wir haben ein Farbsystem für den Verpackungsdruck entwickelt, das schnelles Mischen, brillante Optik sowie Umwelt- und Verbraucherschutz in sich vereint.“ Helmut Fröhlich leitet die Coloristik bei der Epple Druckfarben AG, Neusäß, und sein Metier ist die Farbzusammensetzung. BoFood MU CMS heißt das neue patentierte, migrationsunbedenkliche Farbmischsystem. Es wurde vom Start weg im Markt gut angenommen: „Zahlreiche Druckereien haben ihr komplettes Farbsystem auf die migrationsunbedenklichen und mineralölfreien Farben der Epple BoFood MU Serie umgestellt“, erklärt Helmut Fröhlich.“ Neben den rechtlichen erfüllen BoFood MU CMS-Farben natürlich die drei grundlegenden technische Anforderungen an Lebensmittelverpackungen: Geruchsarmut, Swellingarmut und Migrationsunbedenklichkeit. Damit bleibt sich Epple treu und steht für hochwertigste Druckfarbe, resultierend aus ausgewählten Rohstoffen und innovativen Mischverfahren. BoFood MU CMS liefert mit erlesenen Grundfarben und der genauen Umsetzung von Rezepten beeindruckende Resultate.

Hohe Lichtechtheit für starke Farben

BoFood MU CMS Farben sind migrationsunbedenklich und erfüllen lebensmittelrechtlich alle Voraussetzungen. Im Gegensatz zu herkömmlichen migrationsarmen Systemen schlagen sie weg und zeigen eine physikalische Trocknung. Die potenziell migrierenden Bestandteile sind selbst Lebensmittel oder Lebensmittelzusatzstoffe. Dem

drucktechnischen Vorteil schließt sich jetzt die intensive Farbqualität an. Dazu hat Epple zwei Parameter optimiert: die Schichtdicke und die Zusammensetzung der Bestandsfarbe. Mit dem Senken der Schichtdicke lässt sich die Farbe besser Verdrucken, anschließend folgt ein Lackauftrag. „Der gering einsinkende Lack bietet mehr Scheuerschutz und eine bessere Gleitfähigkeit“, erklärt Farbexperte Fröhlich. „Für den CMS Mischkreis haben wir ein mono-pigmentiertes System zusammengestellt. Das glänzt mit Sonderpigmenten, die höhere Lichtechtheiten im Gelb-, Rot- und Orange-Bereich aufweisen.“

Gesamte Wertschöpfungskette profitiert

Drucker, Markenartikler, Kunden: BoFood MU CMS ermöglichen eine Win-win-win-Situation. Der Markenartikler erhält vom Drucker verkaufsfördernde Verpackungen, die mit absoluter Farbbrillanz und unerreichter Lichtechtheit in den Rottönen ihre Kaufsignale aussenden. Der Kunde selbst hat die Sicherheit einer umwelt- und verbraucherfreundlichen Verpackung. Kombiniert der Drucker BoFood MU CMS für den Außenseitendruck mit BoFood Organic für den Innenseitendruck, kann er seinen Kunden eine der drucktechnisch innovativsten Verpackungen der Welt bieten.

Bildunterschrift

Epple hat den Wandel im Verpackungsdruck hin zu migrationsarmen Farben mitgestaltet – so wie jetzt mit BoFood MU CMS.



Pressekontakt:

Epple Druckfarben AG

Bereich Presse / Marketing . Nico Biskup . Tel. 0821 / 4603 150 . Email: nico.biskup@epple-druckfarben.de



UNTERNEHMENSINFORMATION

Die Epple Druckfarben AG steht für pure Perfektion in jedem Detail. Seit 1889 verkörpert Epple permanente Weiterentwicklung und höchste Qualitätsansprüche. Als führender Hersteller von Offsetdruckfarben hat Epple durch die frühzeitige Entwicklung von mineralölfreien Öko-Serien und speziellen Farbtypen für sehr lange Waschintervalle im Schön- und Widerdruck seine Innovationskraft demonstriert.

Dies zeigt sich auch auf dem Sektor Farben für Lebensmittelverpackungen mit den patentierten und zum Patent angemeldeten Produkten BoFood MU und BoFood Organic.

Flexibilität hat für das mittelständische Familienunternehmen eine hohe Priorität. Wie kaum ein anderes Unternehmen ist Epple in der Lage, maßgeschneiderte Lösungen für die individuellen Wünsche seiner weltweiten Kunden anzubieten.

Pressekontakt:

Epple Druckfarben AG

Bereich Presse / Marketing . Nico Biskup . Tel. 0821 / 4603 150 . Email: nico.biskup@epple-druckfarben.de